

HH 0961 MO

Technical Data Sheet

Polyethylene, High Density



Product Description

HH 0961 MO is a narrow molecular weight distribution high density polyethylene intended for general purpose injection molding applications requiring good rigidity and a glossy surface finish.

Product Characteristics

Application	Crates, recycle bins, hardhats, general purpose injection moulding. Caps
Processing Method	Injection Molding
Market	Rigid Packaging. Industrial Packaging. Caps & Closures
Features	Narrow MWD. High Rigidity. Good Impact Strength

Typical Properties

Physical

Melt flow rate (MFR) (190°C/2.16kg)

**Nominal
Value**

Units

Test Method

8.5

g/10

ISO 1133

Density

0.961

g/cm³

ISO 1183

Mechanical

Flexural Modulus

1100

MPa

ISO 178

Tensile Strength at Yield

31

MPa

ISO 527-1-2

Tensile Strength at Break

21

MPa

ISO 527-1-2

Elongation at Yield

8

%

ISO 527-1-2

Elongation at Break

800

%

ISO 527-1-2

Hardness

65

Shore D

ASTM D2240

Thermal

Vicat Softening Point

128

°C

ISO 306

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)

80

°C

ISO 75 B-1,-2

Chemical

ESCR (BTT, F50 at 50°C, 100 %)

3

hour

ASTM D1693

Impact

Notched IZOD Impact Strength

37

J/m

ISO 180

Notes

These are typical property values not to be construed as specification limits

REACH

Polyethylene are exempted from registration under REACH. However, the corresponding monomers (used as raw materials for polymer production) and relevant additives have been registered. Please see related Declaration of Compliance for Plastic Food Contact Materials (DoC for PFCM).

Packaging

Polyethylene pellets is typically packed in polyethylene bags with net weight of 25kg each. 50 bags are stacked on a flat wooden pallet (dimensions: 1100mm x 1300mm x 150mm) with net weight of 1250kg per pallet that is stretch-hood film wrapped. Upon agreement with a customer PE pellet can be packed into big bag sized for 1000kg on wooden pallet (dimensions: 1140mm x 1140mm x 150mm) without stretch-hood film wrapping.

Storage

Polyethylene product packed in 25kg bags or 1000kg big bags stacked on wooden pallet shall be stored in enclosed dry place preventing from direct sunlight at least 1 meter far from heaters, at temperature min. -15°C / max. 35°C, relative humidity max. 80%. Prior to processing PE product bags shall be kept in production area for at least 12 hours.

PE shelf life is 12 months from the date of manufacture.

HIGH DENSITY POLYETHYLENE

HN 0961 MO

Техническая информация

Полиэтилен Высокой Плотности



Описание продукта

HN 0961 MO - полиэтилен высокой плотности с узким молекулярно-массовым распределением, предназначенный для литья под давлением общего назначения, обеспечивающий хорошую жёсткость и глянцевой поверхности готовых изделий

Характеристики продукта

Применение	Ящики. Корзины. Каски. Стандартное литье под давлением. Крышки
Метод переработки	Литьё под давлением
Рыночные сегменты	Жёсткая упаковка. Промышленная упаковка. Крышки
Ключевые характеристики	Узкое ММР. Высокая жесткость. Хорошая ударопрочность

Типичные свойства

Физические

Номинальное значение	Ед. изм.	Метод измерения
Показатель Текучести Расплава (ПТР) (190°C/2.16кг)	г/10	ISO 1133
Плотность	кг/м³	ISO 1183

Механические

Модуль упругости при изгибе	1100	МПа	ISO 178
Прочность при растяжении на пределе текучести	31	МПа	ISO 527-1-2
Прочность при разрыве	21	МПа	ISO 527-1-2
Удлинение на пределе текучести	8	%	ISO 527-1-2
Удлинение при разрыве	800	%	ISO 527-1-2
Твёрдость по Шору	65	Shore D	ASTM D2240

Термические

Температура размягчения по Вика	128	°C	ISO 306
Деформационная теплостойкость (0.45 МПа)	80	°C	ISO 75 B-1,-2

Химические

ESCR (BTT, F50 at 50°C, 100 %)	3	час	ASTM D1693
--------------------------------	---	-----	------------

Прочностные

Ударная вязкость по Изоду	37	Дж/м	ISO 180
---------------------------	----	------	---------

Примечания

Указаны типичные значения свойств, не предназначенные для использования в качестве спецификации

REACH

Полиэтилен освобожден от регистрации по REACH. Однако соответствующие мономеры (используемые в качестве сырья для производства полимеров) и соответствующие добавки были зарегистрированы. Пожалуйста, смотрите соответствующую Декларацию о Соответствии для пластиновых материалов, контактирующих с продуктами питания (DoC for PFCM).

Упаковка

Гранулы полиэтилена (ПЭ) обычно упаковываются в полиэтиленовые мешки весом 25 кг каждый. 50 мешков уложены на плоские деревянные поддоны (размером 1100мм x 1300мм x 150мм), паллеты весом нетто 1250 кг обтянуты пленкой типа "стретч-худ". По согласованию с потребителем, ПЭ-гранулы могут быть упакованы в биг-беги весом 1000 кг на плоских деревянных поддонах (размером 1140мм x 1140мм x 150мм) без использования пленки.

Хранение

Полиэтилен, упакованный в мешки по 25 кг или в биг-беги по 1000 кг, уложенный на деревянные поддоны, должен храниться в закрытом сухом помещении, предотвращающим попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии, как минимум, 1 метр от отопительного оборудования, при температуре мин. -15°C / макс. 35°C, максимальной относительной влажности 80%. Перед переработкой ПЭ, мешки с продуктом должны быть выдержаны в производственной зоне, как минимум, 12 часов. Срок хранения ПЭ составляет 12 месяцев с даты производства

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ